

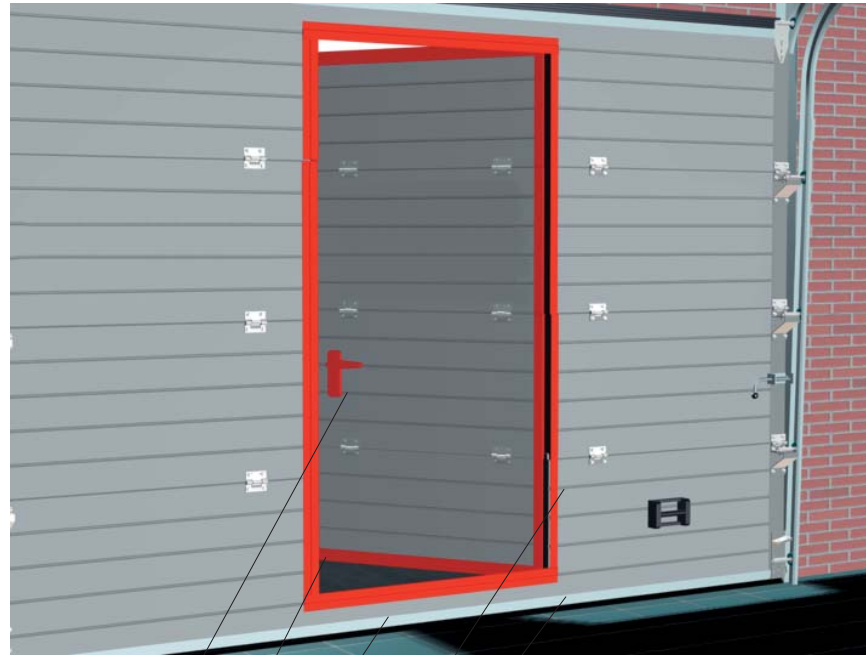
14. Изготовление калитки

Инструмент

1. Рулетка 5 м
2. Линейка 1 м
3. Карандаш
4. Лобзик
5. Дрель
6. Набор сверел $\varnothing 4...12$
7. Молоток резиновый
8. Напильник
9. Ножовка по металлу
10. Приспособление по резке заготовок под необходимый угол (в данном случае нужен угол 45 градусов)
11. Резиновые жгуты для сжатия панелей щита (L=1 м)
12. Клепальный инструмент
13. Угольник
14. Рейка (L=1,8...2 м)
15. Очки
16. Перчатки

Комплектация

1. Профиль алюминиевый П-образный (арт. 80043)
2. Профиль алюминиевый Ц-образный (арт. 80030)
3. Петля калиточная алюминиевая (арт. 80039)
4. Заклепки
5. Замок для калитки (арт. 25148, DH25147)
Ручка для калитки (арт. 25149)
6. Уплотнение для калитки (арт. 80029)



Для удобства изготовления калитки разметка и резка проема производится при размещении щита ворот в горизонтальном положении, предварительно стягивая панели резиновым жгутом. Сборка калитки происходит при закреплении щита ворот в вертикальном положении или в установленном щите ворот в самом проеме.

длина профиля= ширина проема - 8 мм



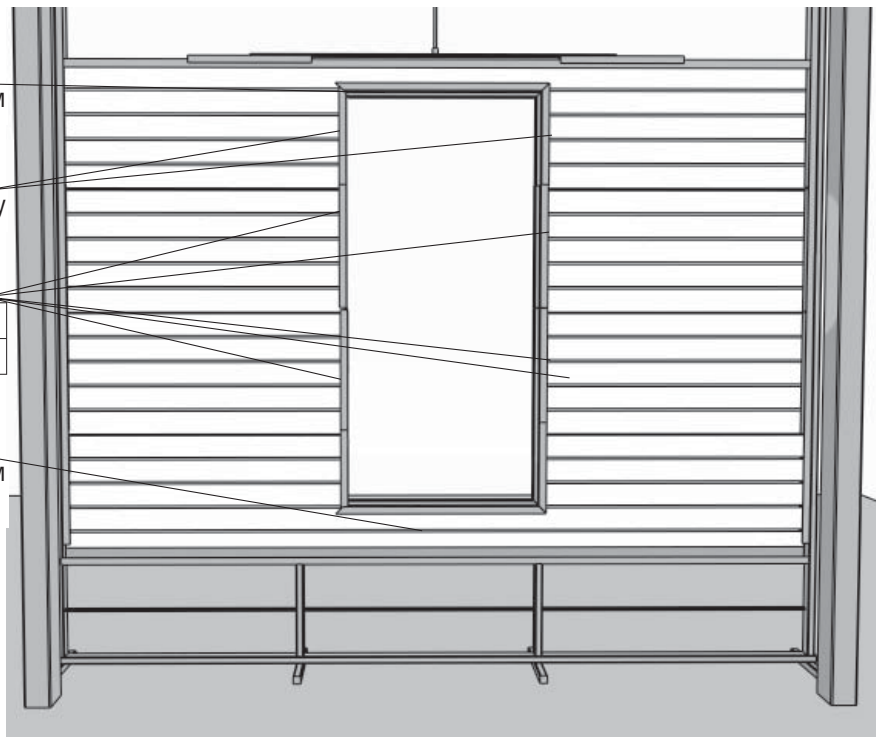
длина профиля: отрезается по месту

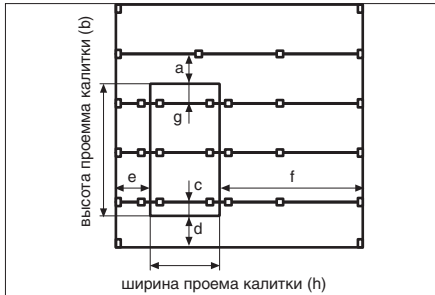


тип панели (мм)	610	500	385
длина профиля (мм)	614	501	387

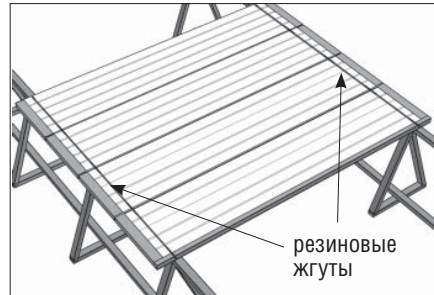


длина профиля= ширина проема - 8 мм





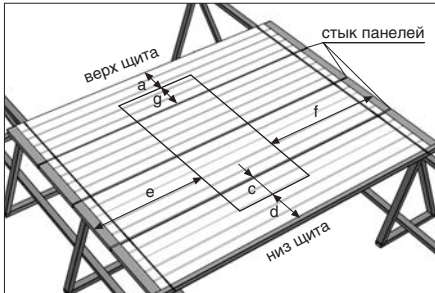
Координаты расположения калитки на полотне ворот.



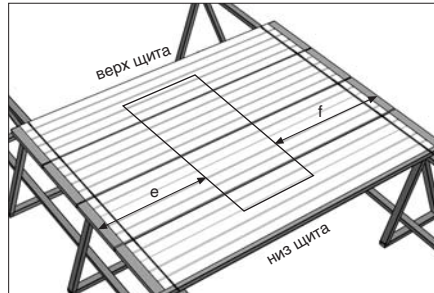
Соберите щит ворот (см. раздел сборки щита ворот, рис.-1.1-1.22) на ступе внутренней поверхностью вниз. Стяните щит по краям резиновыми жгутами для достижения минимального зазора между панелями (участок 13).



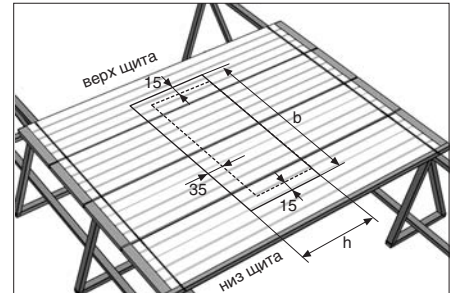
Произведите с помощью карандаша, рулетки и линейки разметка проема калитки с учетом следующих условий: а) Расстояние от нижнего края щита до нижней части проема калитки не должно быть меньше 140 мм;



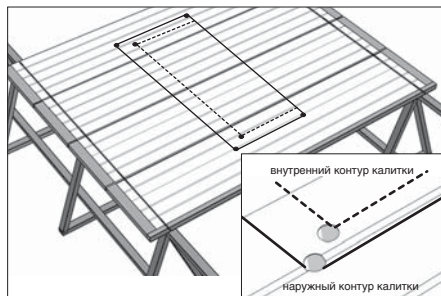
б) Верхняя и нижняя линии проема калитки (размеры а, с, g) не должны проходить ближе, чем на 100 мм от линии стыка панелей щита;



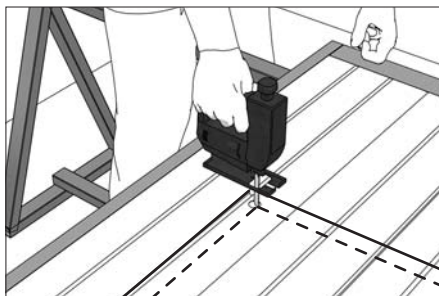
в) Для сохранения параметров калитки при эксплуатации желательно проем калитки не вырезать ближе, чем на 500 мм от бокового края щита ворот (размеры е, f).



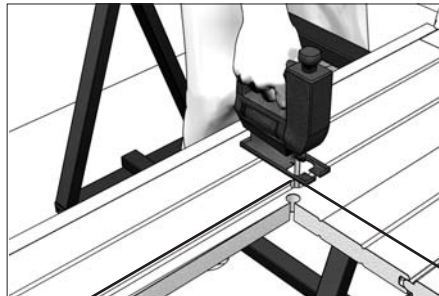
В проеме калитки произведите разметку самой калитки, отступив от верха и низа по 15 мм, а от правого или левого края – 35 мм.



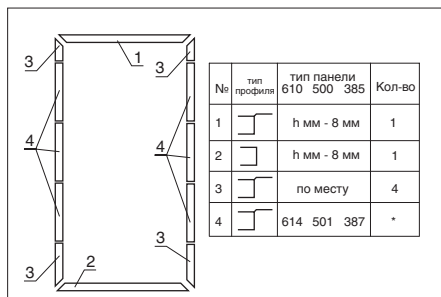
Просверлите сквозные отверстия $\varnothing 8-12$ мм по углам контура для введения полотна лобзика.



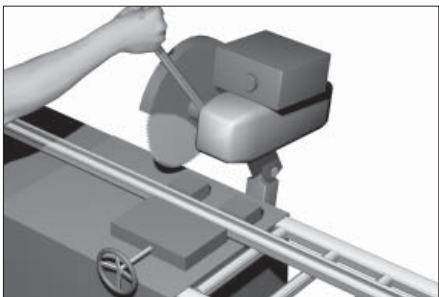
Поочередно в каждой панели вырежьте внутренний контур калитки. Вырезанные панели аккуратно складываются.



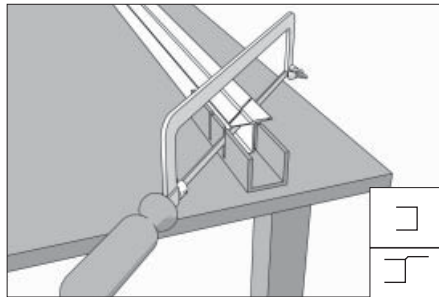
Вырежьте наружный контур калитки.



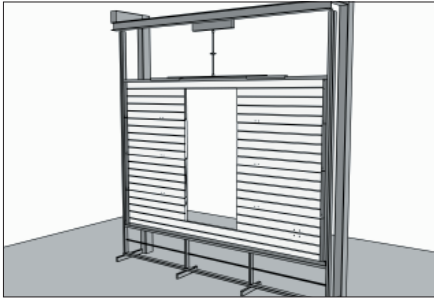
Из длинномерных заготовок алюминиевого профиля изготавливаются заготовки окантовки проема.



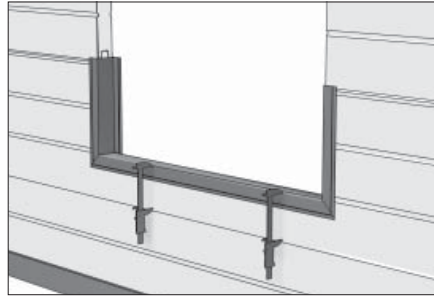
Нарезка алюминиевого профиля с помощью поворотной электропилы с диском для резки алюминия (участок 8).



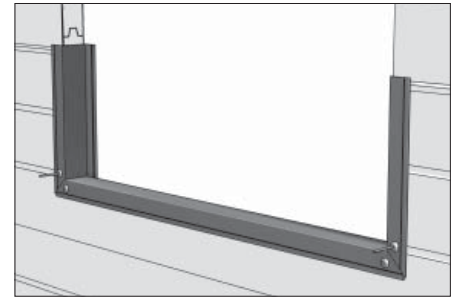
Нарезка алюминиевого профиля в приспособлении.



Установите полотно ворот на «стапель для установки калитки». На стапель устанавливаются те панели, в которых вырезан проем калитки. Щит ворот выравнивается по торцевым крышкам и поджимается верхним прижимом (участок 14).



Установите на низ проема П-профиль и выровняйте его по горизонтали (ориентируясь по полосам панелей ворот). По краям установите заготовки Ц-профиля.



Закрепите нижний П-профиль с помощью заклепок с наружной стороны щита ворот. А боковые Ц-профили наживите с помощью заклепок.



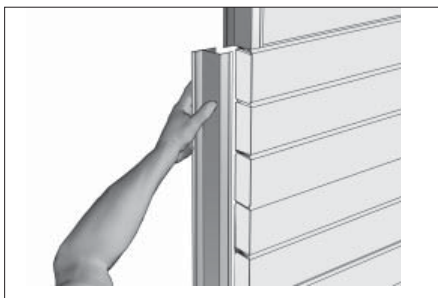
Установите верхний Ц-профиль и боковые Ц-профили. Верхний горизонтальный профиль выровняйте по горизонтали (ориентируясь по полосам на панелях ворот).



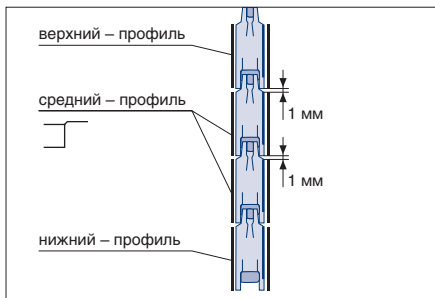
Закрепите верхний горизонтальный Ц-профиль с помощью заклепок, а боковые Ц-профили наживите в углах с помощью заклепок.



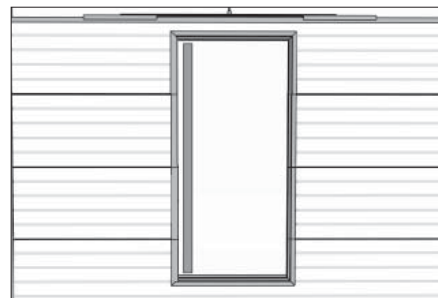
По месту отмерьте длину бокового Ц-профиля, ориентируясь по середине стыков панелей и отрежьте.



Установите по бокам боковые Ц-профили на средние панели.



Выверните средние боковые Ц-профили по стыкам.

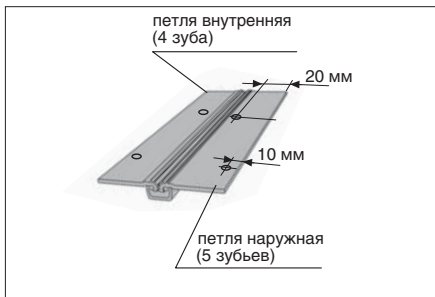


Выверните левую и правую сторону по рейке и закрепите профили с помощью заклепок с наружной стороны щита ворот.

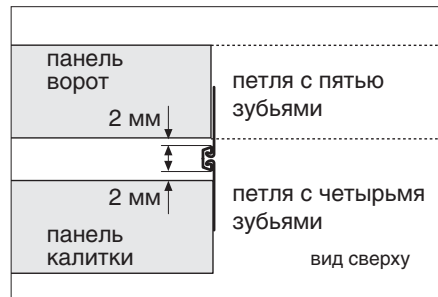


	тип панели			Кол-во
	610	500	385	
для средних панелей	614	501	387	1
для верхней панели	по месту с учетом зазора 5-10 мм			1
для нижней панели				1

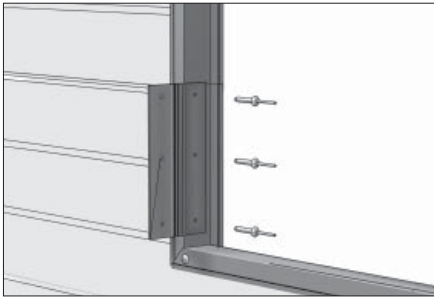
От длинномерной заготовки отрежьте заготовку петли необходимой длины.



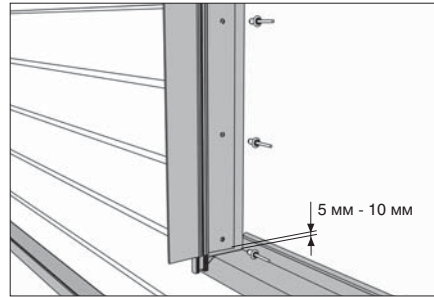
Просверлите отверстия $\varnothing 4$ мм в заготовленных петлях.



Установите нижнюю петлю с учетом бокового зазора 2 мм. К панели ворот закрепите петля с пятью зубьями, к панели калитки – петля с четырьмя зубьями.



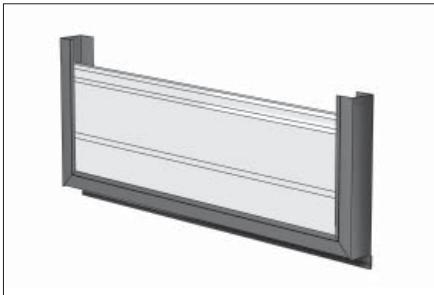
Установка петель



Установка нижней петли (с учетом нижнего зазора).



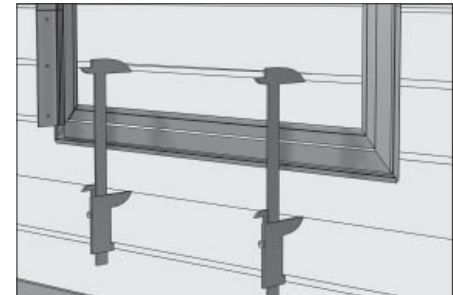
Установите остальные петли вплотную друг к другу по стыкам.



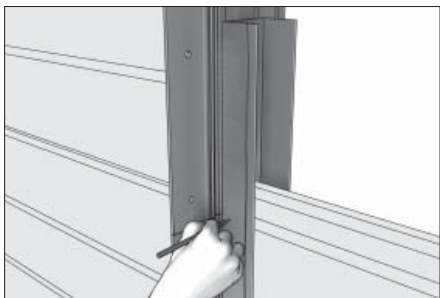
Окантовка калитки
Установите на нижний сегмент калитки горизонтальный и боковой Ц-профили и П-профиль.



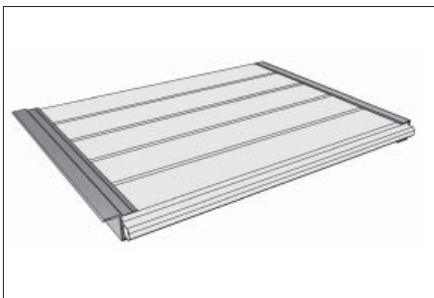
Установите нижний сегмент в проем калитки, обеспечивая зазор 5-10 мм между сегментом калитки и низом проема.



Выровняйте полосы на нижнем сегменте калитки с полосами на полотне ворот.



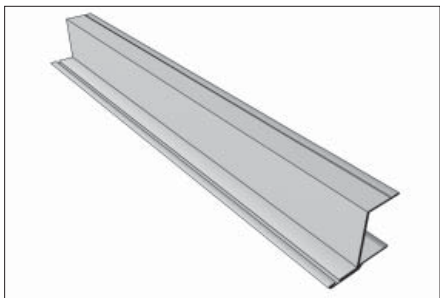
Произведите разметку боковых Ц и П-профилей по стыку петель. Отрежьте их и закрепите профиль на нижнем сегменте с помощью заклепок.



Установите на средние сегменты калитки П и Ц-профили.



Установите средние сегменты в проем калитки.



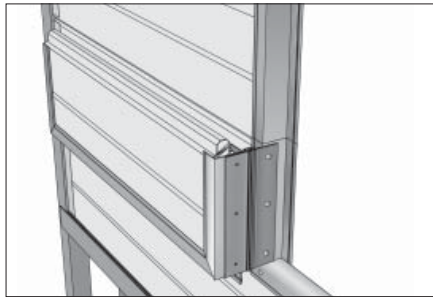
Установите верхний горизонтальный Ц-профиль на верхний сегмент калитки.



Отмерьте боковые Ц и П-профили необходимой длины и установите их на верхний сегмент калитки. Выровняйте боковые Ц и П-профили.



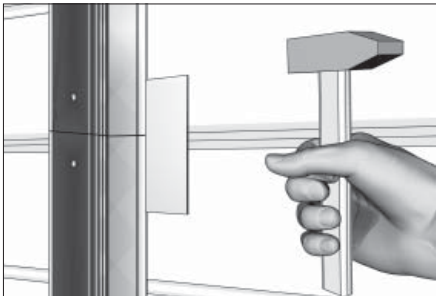
Выверните по линейке все профили на полотне калитки и закрепите алюминиевые профили на нижнем и верхнем сегменте с помощью заклепок.



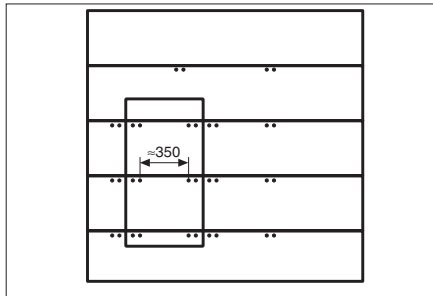
Снимите все сегменты калитки кроме нижнего. Приставьте нижний сегмент калитки к раскрытой петле и закрепите их с помощью заклепок, соблюдая боковой зазор 2 мм (см. рис. 1.24).



Установите остальные сегменты на нижний сегмент калитки и закрепите их к петлям с помощью заклепок.



Закройте калитку. Выверните по стыкам все профили и закрепите их с помощью заклепок с внутренней и наружной стороны. Закрепите с наружной стороны проема профили проема калитки и профили самой калитки.



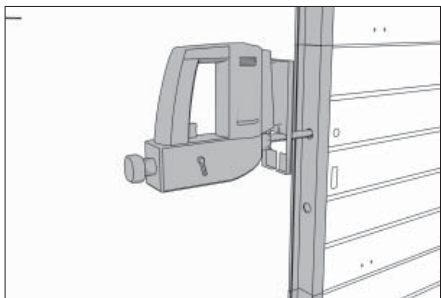
Разметьте и просверлите отверстия под петли ворот.



Вставка замка. Приложите и разметьте отверстия под замок.



Просверлите отверстия под ручку и личинку замка.



С помощью лобзика вырежьте паз в торце сегмента калитки.



Просверлите отверстия в торце проема калитки для защелки и ригеля замка.



Вставьте замок и личинку в сегмент калитки. И закрепите замок с торца с помощью заклепок.



Установите ручку и накладку замка.